

Kupplungen	111	122	133	144
Kupplungsspalt i. d. Hydr. Kupplung	—		3±0,2	
Kupplungsspiel zwischen Druckring und Grafitring	1,5		2	3
max. Weg d. Kupplung	7	8	10	13
Kupplungsspiel am Fußhebel	14	11	11	18
Füllmengen				
Hydraulikkupplung	—	3,6 l		7,0 l

Ku 1 Kupplung erneuern

Achtung: Beim Erneuern einer Kupplung muß das Nadellager in der Schwungscheibe (bei älteren Ausführungen Buchse) überprüft und evtl. erneuert werden. (Siehe M 3, Bild 64)
Ebenso Grafitring überprüfen und evtl. erneuern. (Siehe Ku 2)

Werkzeug: Steckschlüssel 14 mm, Kupplungsführungsdorn SW 234/1+11.

1. Der Ausbau der Kupplung erfolgt nach M 1, Arbeitsgang 1—31, Bild 1—19.
2. Die Mitnehmerscheibe wird so eingelegt, daß das kurze Ende der Nabe zur Motorseite hin zu liegen kommt, Setzköpfe der Nieten nach außen.

Bild 1

3. Kupplung mit allen Schrauben lose anschrauben.
4. Mit Kupplungsführungsdorn Mitnehmerscheibe ausrichten.
(Kupplungsführungsdorn SW 234/1+11)

Bild 2

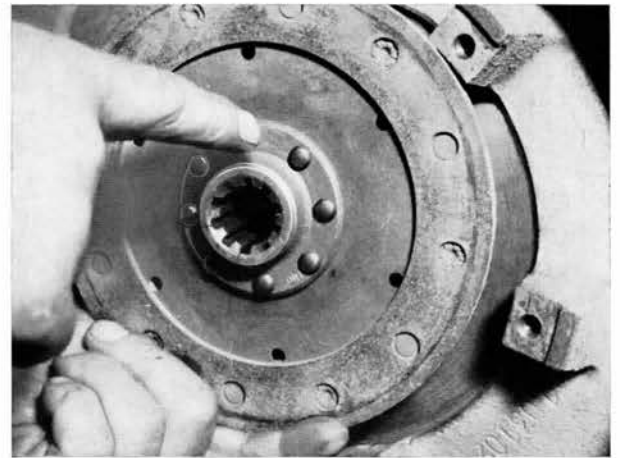
5. Schrauben über Kreuz und ganz allmählich nachziehen.
(Steckschlüssel 14 mm)

Bild 3

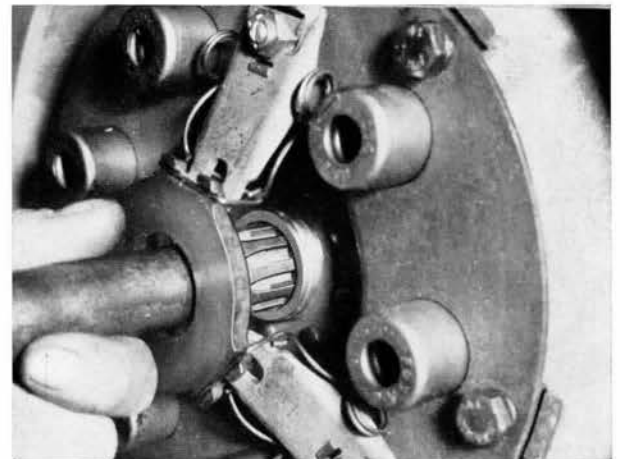
Achtung: Darauf achten, daß Kupplung überall gleichmäßig in Schwungscheibe paßt.

Bild 4

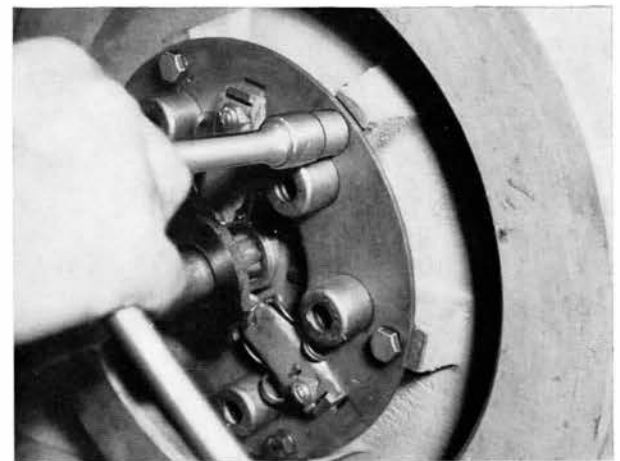
6. Kupplungsführungsdorn herausnehmen.
7. Schrauben endgültig und über Kreuz gleichmäßig festziehen.



1



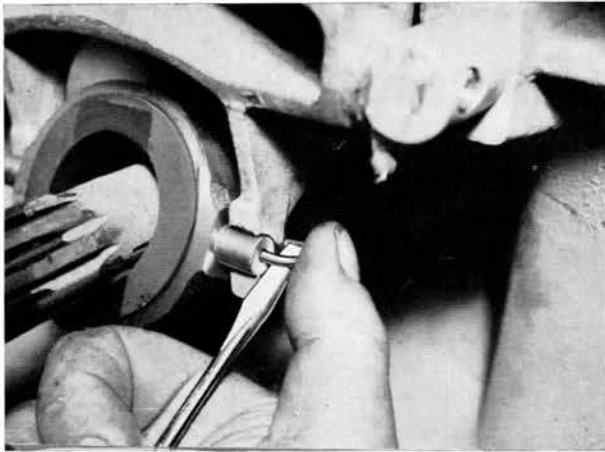
2



3



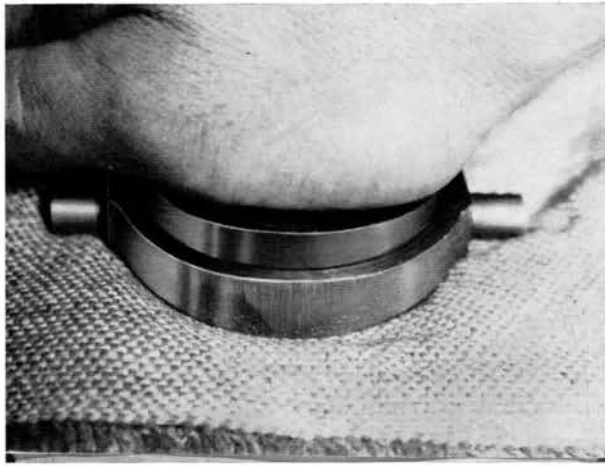
4



5 **Werkzeug:** Schraubenzieher, Hammer, Meißel.

1. Klammern am Ausrückring entfernen.
(Schraubenzieher)

Bild 5



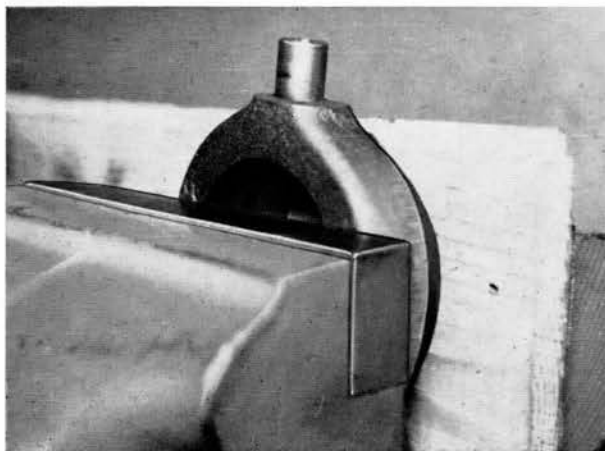
2. Alten Grafitring aus Fassung herausschlagen.
(Hammer, Meißel)
3. Fassung auf Heizplatte erwärmen auf ca. 80°.
4. Neuen Grafitring ansetzen und eindrücken.

Bild 6



Achtung: Die zwei abgeschrägten Kanten des Grafitrings müssen zur Achse der Fassung hin zeigen. Die Druckfläche muß also senkrecht stehen.

7 **Bild 7**



5. Wenn der neue Ring sich mit Handdruck nicht eindrücken läßt, zwischen Schraubstockbacken spannen und langsam zusammendrücken. Grafitring durch ein Brettchen schützen.

Bild 8

8

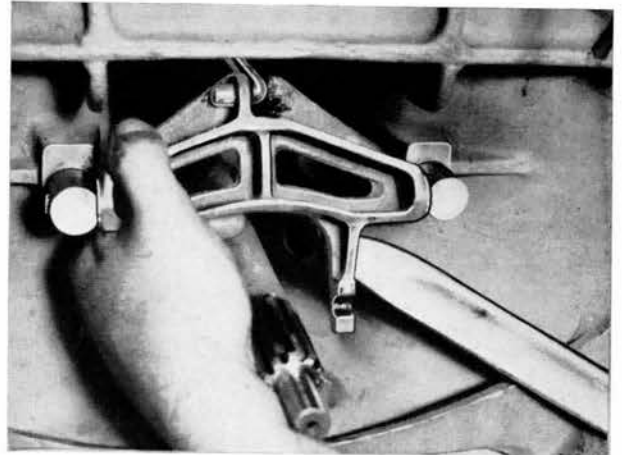
6. Ausrückring in Öl abkühlen, damit Grafitring nicht allzuviel Wärme aufnimmt.

Ku 3, Ausrückhebel aus- und einbauen

Werkzeug: Montierhebel, Spitzzange.

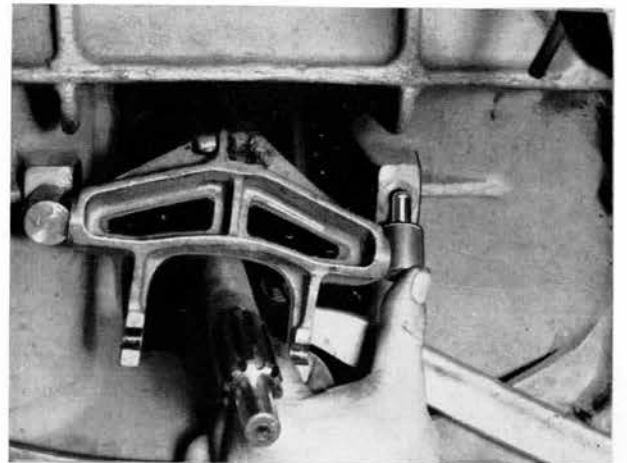
1. Mit Montierhebel an Federbolzen hinter Ausrückhebel fassen, Ausrückhebel nach vorne drücken.

Bild 9



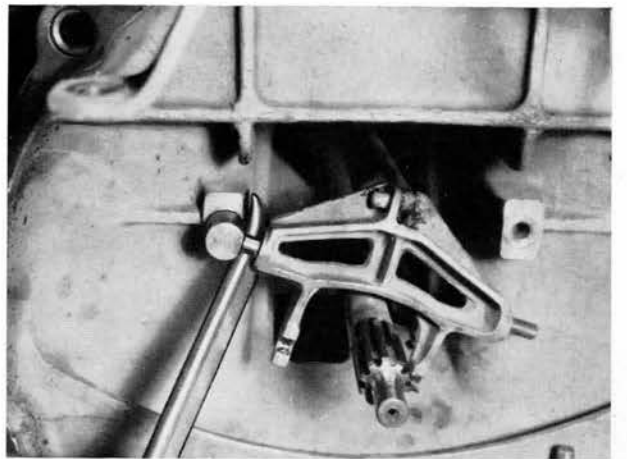
2. Lagerbolzen an Federseite herausziehen und nach unten abkippen.

Bild 10



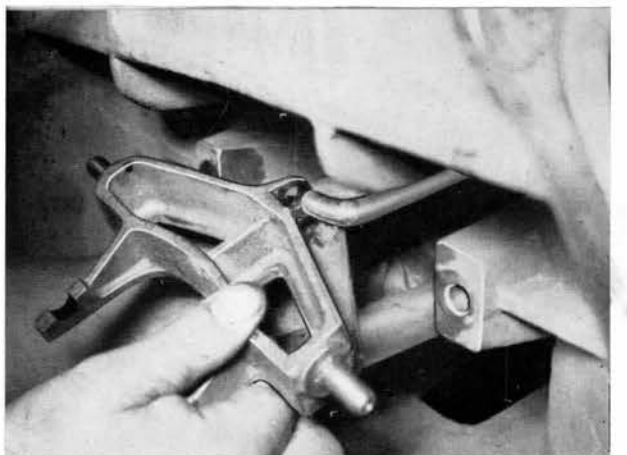
3. Lagerbolzen von Ausrückhebelwelle abnehmen.
4. Lagerbolzen an der anderen Seite losdrücken und Ausrückhebel seitlich herausdrücken.

Bild 11

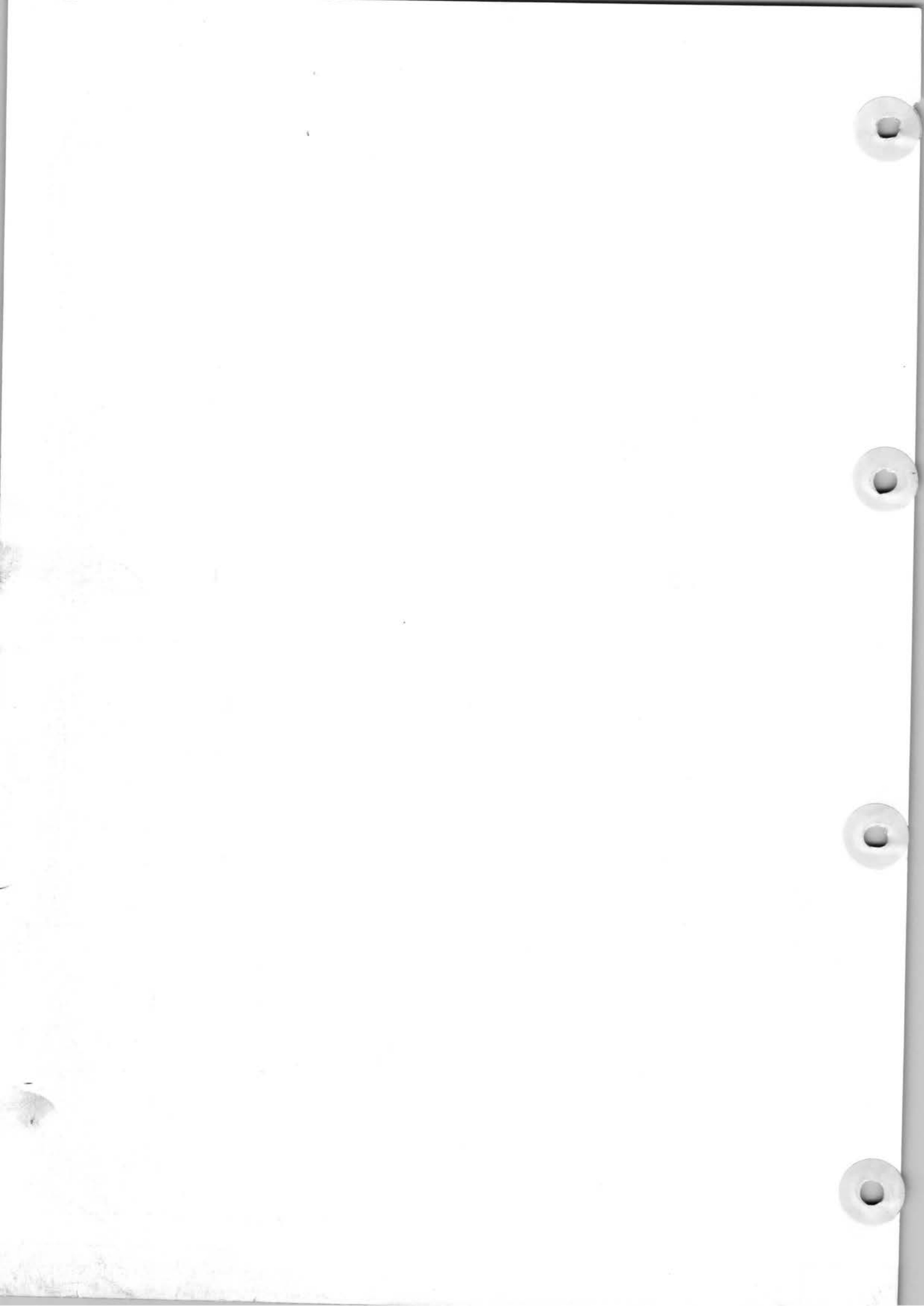


5. Lagerbolzen aus Gehäuse herausnehmen.
6. Zugfedern aus Ausrückhebel aushängen. (Spitzzange)
7. Ausrückhebel waagrecht stellen und Zugstange seitlich herausführen.

Bild 12



Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Vor dem Zusammenbau die beweglichen Teile des Ausrückhebels einfetten.



Ku 1 mekaanisen kytkimen uusinta
(Vauhtipyörä on poistettava)

Työkalut: hylsyavain 14 mm, kyt-
kinlevyn ohjaustuurna SV 234/2
sarjalla SV 234/12 Porsche Stan-
dardia varten ja sarjalla SV 234/13
Porsche Superia varten.

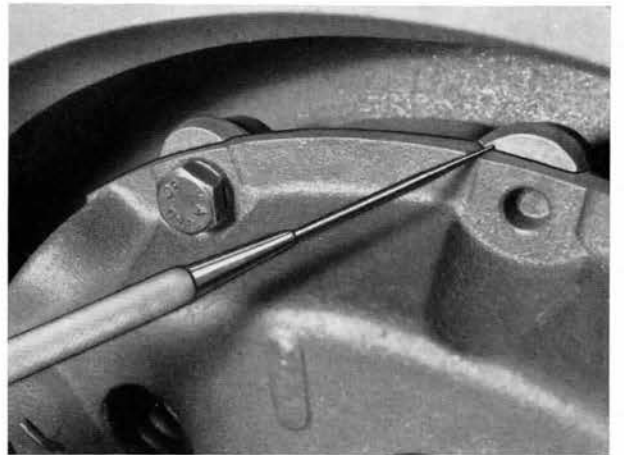
1. Kytkimen kiinnityspultit irroi-
tetaan (hylsyavain 14 mm).

KUVA 1



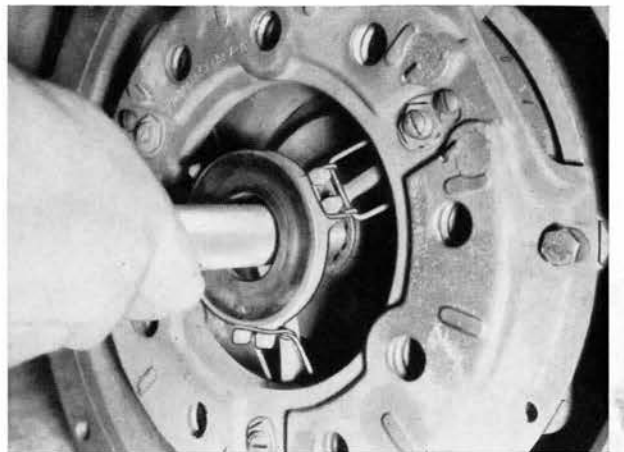
HUOM! Kytkimen kiinnityspulttien
irroitus ja kiinnittäminen on aina
tehtävä tasaisesti ja ristiin.
Kytkimen irroituksessa ja kiinni-
tyksessä on huomioitava kytkinle-
vyn ja vauhtipyörän sopivaisuus
toisiinsa nähden.

KUVA 2



Asennettaessa kytkintä takaisin
käytetään ohjaustuurna.
Kytkintuurna SV 234/1 sarjalla
SV 234/12 Porsche Standardia var-
ten ja sarjalla SV 234/13 Porsche
Superia varten.

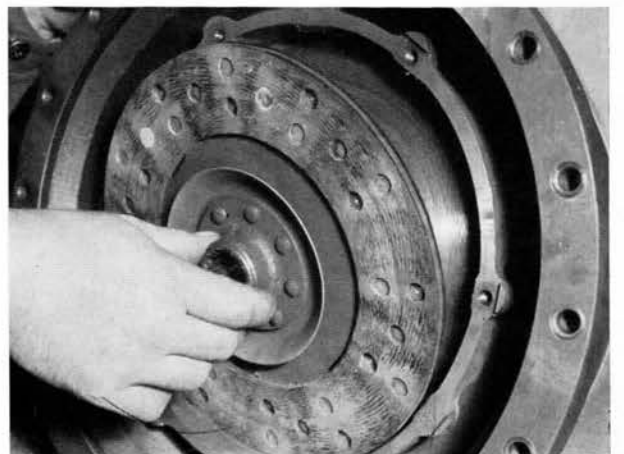
KUVA 3

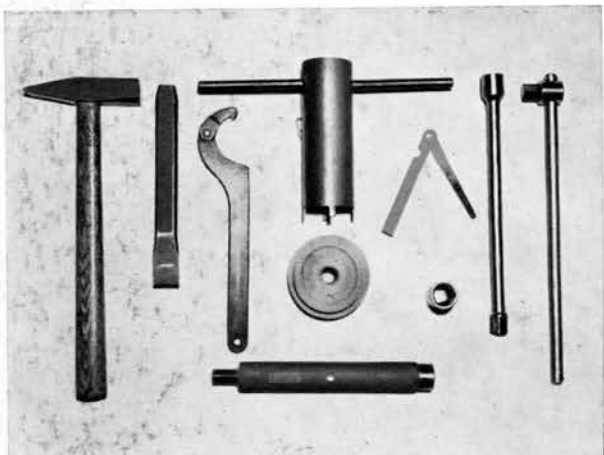


Kytkinlevy asennetaan siten vauh-
tipyörään, että kuvassa näkyvä
levykuppi osoittaa ulospäin.

KUVA 4

Kokoonpano tapahtuu päinvastai-
sessa järjestyksessä.

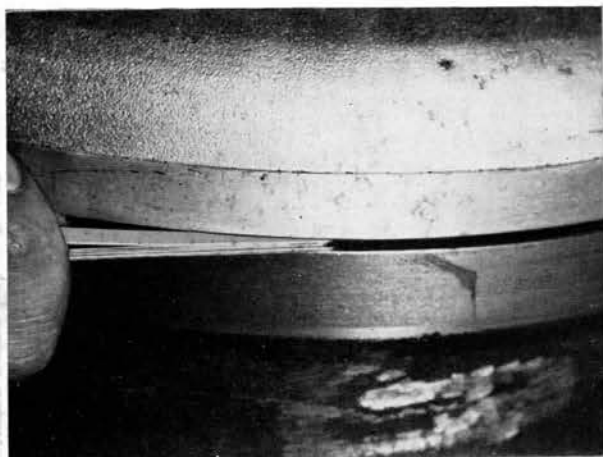




Ku 3 hydraulisen kytkimen irroitus ja kokoaminen

- 5 Työkalut: hylsyavain 19 mm, vasara, meisseli, rakotulkki, hakaavain, SV 239/2, säteettäisen tiivisteen irroitus- ja asennustyökalu sekä kuulalaakerin asennustyökalu SV 234 lisäosilla 1,4,16.

KUVA 5



- 6 1. Tarkistetaan juoksijapyörän ja kannen välys. Mitan on oltava $3 \pm 0,2$ mm (rakotulkki).

HUOM! Käytettäessä uusia osia ei välys aina ole sopiva. Tällöin voidaan asettaa välilevy kuulalaakerin ja juoksupyörän väliin oikean välyksen saamiseksi.

KUVA 6



- 7 2. Holkkimutterin lukituslevy avataan vasaralla ja meisselillä.
3. Holkkimutteri avataan holkkiavaimella SV 239/2.

KUVA 7



- 8 4. Juoksijapyörä ja kansi irrotetaan.

KUVA 8

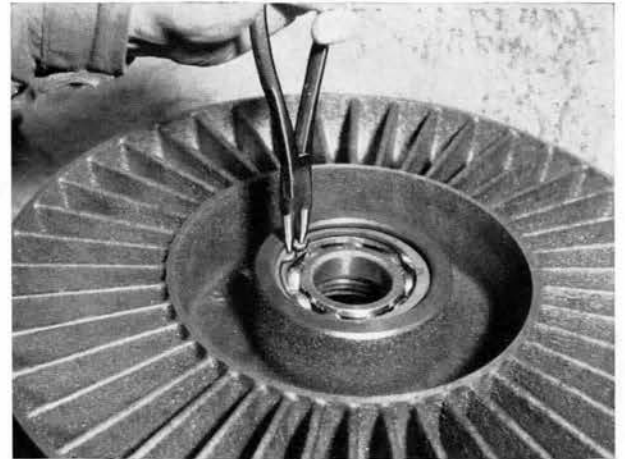
5. Kytkinlevy laakerikansineen irroitetaan lyömällä akselia kuvan osoittamalla tavalla kovaa puuta vastaan.

KUVA 9



6. Kuulalaakerien lukitusrenkas irroitetaan käyttäen lukkopihntejä.

KUVA 10



7. Kuulalaakeri laakeripesäke painetaan ulos.

HUOM! Kuulalaakerin irroituksessa, asennuksessa ja poistossa sekä säteettäistiivisteiden asennuksessa on käytettävä työkalua SV 234, lisäosilla 1,4,16.

8. Säteettäistiiviste painetaan ulos.

HUOM! Säteettäistiivisteiden asennuksessa saadaan käyttää ainoastaan erikoistyökaluja. Tiivistengeras asennetaan tiivistemassaa käyttäen paikoilleen. Tämän lisäksi on tarkistettava, että tiivisteliima ei pääse tarttumaan säteettäistiivisteiden ohueeseen kumireunaan. Tiivisteiden irroituksessa ja asennuksessa käytetään erikoistyökalua SV 234, lisäosilla 1,4,16.

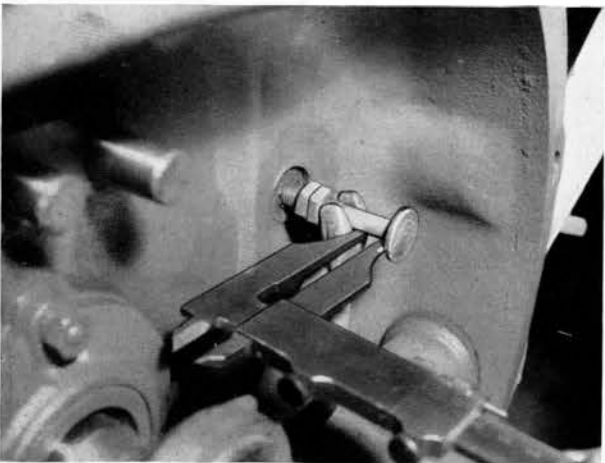
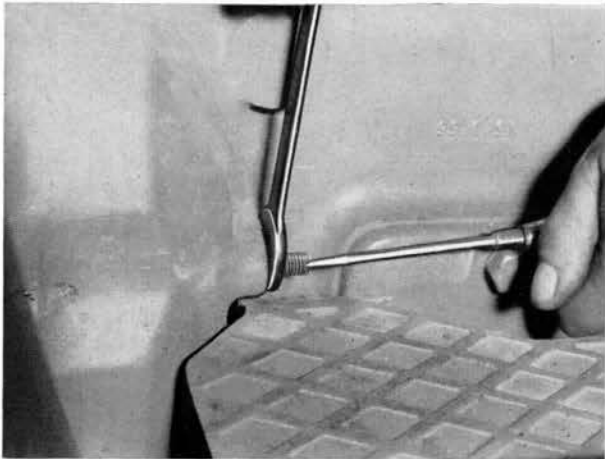
KUVA 11



HUOM! Kasauksessa on vällys vielä kerran tarkistettava. Asennuksen jälkeen on hydraulinen kytkin täytettävä joko hydraulisella öljyllä tai moottoriöljyllä SAE 10. Täyttö tapahtuu kytkinkopan oikealta puolelta ja täyttökierteen reunaan asti. Öljy kaadetaan hitaasti, jotta ilma ennättää virrata ulos. Täyttöaukko suljetaan alumiini-tiivisteellä ja mutterilla (avain 19 mm).

KUVA 12





Ku 5 Kytkimen perussäätö sekä jälkisäätö

13 Työkalut: lenkkiavain 17 mm, kiintoavain 17 mm, ruuvimeisseli, rakotulkki, työntötulkki.

1. Kytkimen säädön perusmitat ovat:

a) kytkimen liike mitattuna kytkinpolkimen päästä painelaakerista painealuksen loppuun 55 mm.

KUVA 13

14 b) kytkimen vapaa liike 11mm, mitattuna astinlaudan ja kytkinpolkimen väliltä. Säätö suoritetaan kytkinkopan vasemmalla puolella olevan säätöruuvien avulla (ruuvimeisseli, lenkkiavain 17 mm).

KUVA 14

15 2. Kytkinpolkimen kokonaisliike rajoitetaan kytkinkopassa olevan säätöruuvien avulla. Kytkinpolkimen kokonaisliike mitattuna säätöruuvia pitkin on mallissa Porsche Super 19,3 mm ja mallissa Standard 16,3 mm.

KUVA 15

b) Säätö suoritetaan muttereilla ja vastamutterilla (2 kiintoavainta 17 mm).

KUVA 16

16 HUOM! Nämä säätöarvot sopivat ainoastaan uuteen kytkimeen tai täysin uusittavaan kytkimeen. Säädöissä ja uusintatarkastuksissa on kohta 2 välttämätön ainoastaan silloin, kun kytkin on ollut väärin säädettynä.